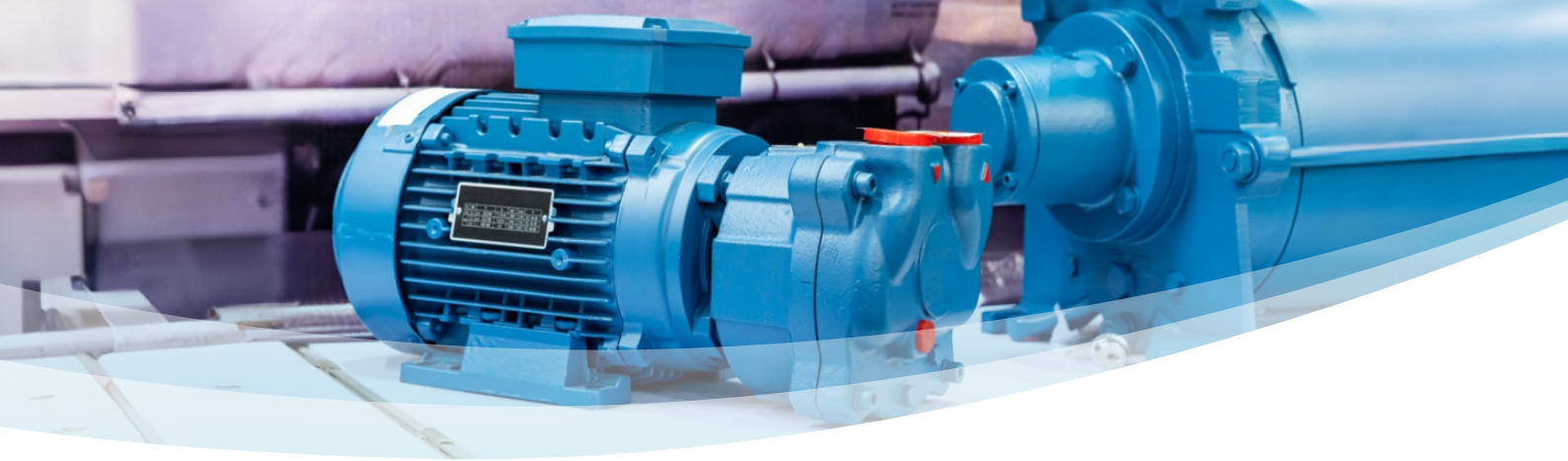




真空泵干式油封 PTM-B

随着半导体、新能源、电子制造及高端装备行业对洁净真空环境要求的持续提升，式真空泵的运行环境极为严苛。密封系统不仅需要在高温、高转速、压力波动及润滑不足甚至干磨条件下保持稳定运行，还必须确保极低泄漏率，有效隔绝油脂、粉尘和湿气进入泵腔。如何在实现可靠密封的同时降低摩擦损耗、提升设备效率与寿命，成为行业面临的核心挑战。

为此，恩福开发了专为干式真空泵打造的PTFE油封解决方案。凭借创新的耐干磨结构设计、高性能材料配方及丰富的应用验证经验，恩福油封能够在严苛工况下持续提供优异的气密性、耐磨性与运行稳定性，在保障真空性能的同时有效降低能耗，为客户创造更可靠、更高效、更具竞争力的真空系统解决方案。



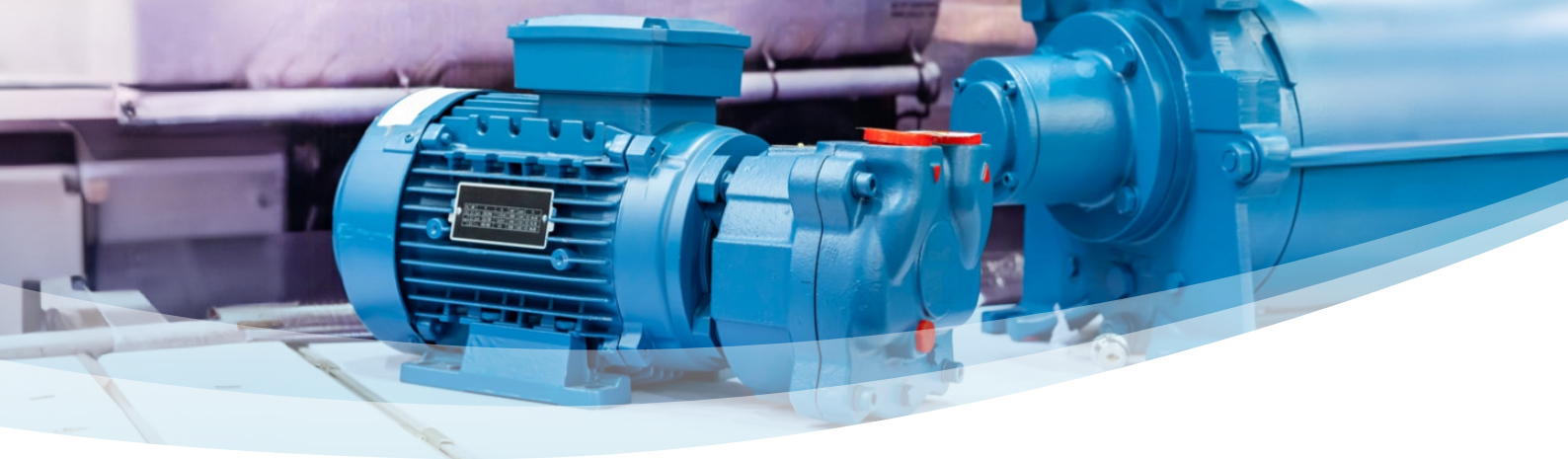
为客户带来的价值

- 特别用于普通机械工程和化学工业
- 适用于干燥的和润滑不良的工况，可不依赖油液进行密封
- 平衡了高密封性能与低摩擦损耗之间的需求
- PTFE材质，耐高温、耐化学性能高
- 无需模具开发，可实现快速交付
- 支持个性化定制，满足不同客户的工况需求

	性能参数
温度	-80~+200℃
转速	最高 40m/s
压力	最高 0.5 MPa/5ba
适用范围	• 需求量小，通过机加铆合成型 • 在高压下允许存在一定泄露 • 外径填充氮气，保持两侧压力 • 双唇间承压 0.5MPa
加工方式	车加工不锈钢骨架夹持 PTFE 片
重点应用	真空泵、空压机

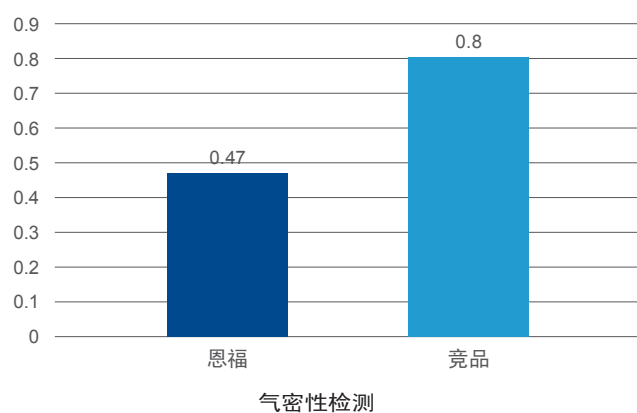
www.nok-freudenberg.com | info@nok-freudenberg.com | 021-2050 8000

以上信息均真实可靠，但对其准确性和适用性需要视实际情况而定。
以上信息基于实验室测试，并不一定代表最终产品的性能，具体产品性能需要客户实机测试并确认。

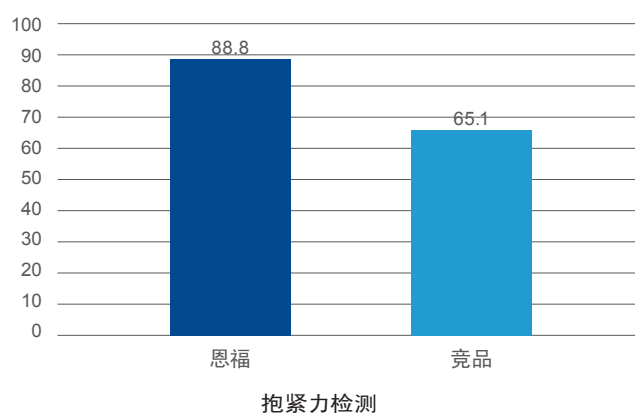


特性和优势

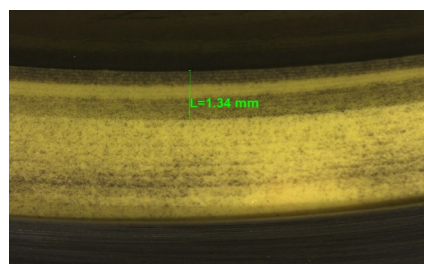
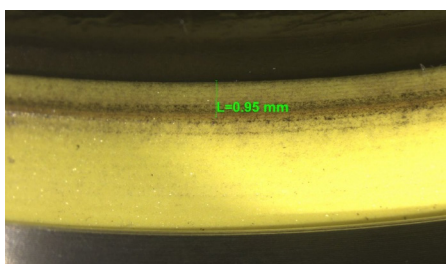
- 在300mbar的试验压力下，竞品泄漏量明显高于恩福产品的平均水平。



- 经过长期运行及磨损作用后，恩福产品仍保持较高的唇口抱紧力，较竞品高约35.5%。



- 从磨损宽度来看，恩福产品磨损宽度为0.95mm，明显小于竞品的1.34mm，同时发黑的情况也优于竞品。



产品唇口磨损宽度